

Membran Reaktor untuk Pembuatan dan Pemurnian Isomer Xylene

Wahyudin*, Hens Saputra

Pusat Pengkajian dan Penerapan Teknologi Industri Proses BPPT
Gedung Teknologi 2 Lantai 3 PUSPIPTEK Serpong Tangerang Selatan 15314

*Email: ggwahyudin@ yahoo.com

Abstrak

Membran reaktor merupakan konsep perpaduan dari sistem reaksi dan proses pemisahan/pemurnian. Membran ini disebut juga sebagai membran katalis atau sistem katalis-membran. Dengan membran reaktor ini diharapkan konversi suatu reaksi dapat ditingkatkan dan diperoleh suatu produk yang memiliki tingkat kemurnian lebih tinggi. Sebagai katalis digunakan silica alumina yang berukuran 1,0 mm. Membran anorganik zeolit MFI dilapiskan menutupi seluruh permukaan katalis. Bahan baku yang digunakan antara lain *tetraethylortosilicate* (TEOS) sebagai sumber silikat dan template organik *tetraprophyl ammonium bromide* (TPABr). Proses kristalisasi dilakukan pada temperatur 453 K di dalam autogeneous autoclave, dilanjutkan dengan kalsinasi pada temperatur 873 K selama 1 jam. Karakterisasi membran zeolit yang dihasilkan dilakukan dengan *X-ray diffraction* (XRD) dan pengamatan dengan *Scanning Electron Mycroscope* (SEM). Karakteristik pori dipelajari menggunakan metode *physisorption* dan *BJH pore size distribution*. Selain itu dilakukan pula uji selektifitas dan alkilasi toluena dan xylene. Berdasarkan pengamatan menggunakan XRD mengindikasikan adanya struktur zeolit MFI pada sampel membrane katalis yang dihasilkan. Diperkuat dengan obserbasi SEM menunjukkan bahwa membran zeolit MFI melapisi seluruh permukaan pelet silica alumina dan terdapat indikasi terjadinya komposit terhadap silica alumina pada daerah perbatasan antara membran zeolit atau lapisan bagian luar dengan katalis silica alumina. Hasil pengujian menunjukkan hasil bahwa membran reaktor zeolit MFI berpotensi untuk diaplikasikan sebagai membran katalis yang bersifat sangat selektif terhadap bentuk suatu molekul.

Kata kunci: membran reaktor, isomer, xylene, zeolit, silica alumina, hidrotermal

Abstract

Membrane fusion reactor is the concept of system reactions and separation processes of purification. These membranes are called also catalyst membrane or catalyst-membrane system. With the reactor membrane is expected conversion of a reaction can be increased and obtained a product having a higher purity. As the silica alumina catalyst used measuring 1.0 mm. MFI zeolite coated inorganic membranes covering the entire surface of the catalyst. The raw materials used include tetraethylortosilicate (TEOS) as the source of silicates and organic template tetrapropyl ammonium bromide (TPABr). Crystallization process carried out at a temperature of 453 K in the autogeneous autoclave, followed by calcination at a temperature of 873 K for 1 hour. Characterization of zeolite membranes produced performed by X-ray diffraction (XRD) and scanning electron observations with Mycroscope (SEM). Pore characteristics were studied using physisorption method and BJH pore size distribution. In addition, the selectivity of the test is also conducted and alkylation of toluene and xylene. Based on observations using XRD indicates a structure of MFI zeolite membrane on the resulting catalyst samples. Reinforced with SEM showed that the MFI zeolite membrane coating the entire surface of the silica alumina pellets and there are indications of the silica alumina composites in the border area between zeolite membrane or outer coating with silica alumina catalyst. The results show that the results of MFI zeolite reactor membrane has the potential to be applied as a catalyst membrane that is highly selective to form a molecule.

Keywords : reactor membrane, isomers, xylene, zeolite, silica alumina, hydrothermal

1. PENDAHULUAN

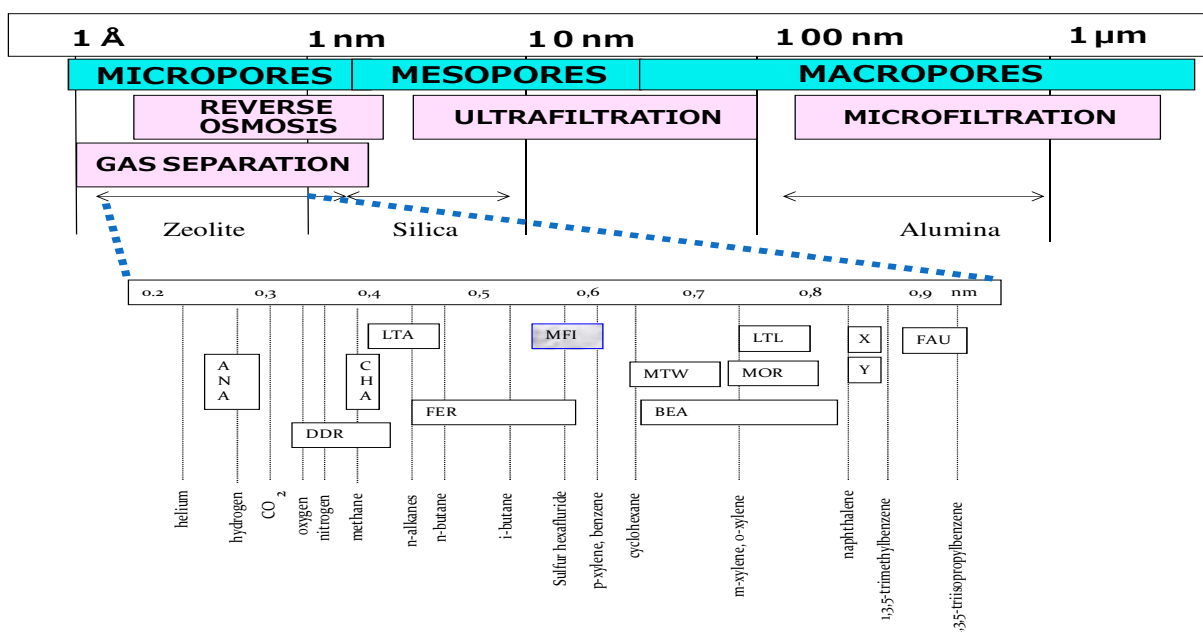
Membran reaktor atau disebut juga sebagai membran katalis atau sistem katalis-membran adalah merupakan gabungan dari sistem yang terdiri dari proses reaksi dan proses pemisahan/pemurnian menjadi satu sistem yang kompak (Hsieh 1996; Karge *et al.* 1998). Dengan membran reaktor ini diharapkan dapat meningkatkan konversi suatu reaksi yang dikehendaki sekaligus meningkatkan derajat kemurnian produk yang dihasilkan dan efisiensi tempat karena adanya penggabungan dua unit proses menjadi satu. Membran berfungsi memisahkan bahan baku yang memiliki kemurnian rendah secara selektif untuk masuk kedalam system agar dapat lebih efektif dan efisien terjadinya reaksi dengan kehadiran katalis. Selain itu membran juga berperan memurnikan produk hasil reaksi yang keluar dari system agar memiliki derajat kemurnian yang tinggi (Hsieh 1996).

Pada penelitian ini membahas pembuatan membran reaktor yang terdiri dari membran anorganik zeolit MFI dan katalis silika alumina. Karakterisasi produk menggunakan XRD, SEM dan *Physisorption*. Berdasarkan bahan baku yang digunakan pada proses pembuatannya, membran sintetis dapat diklasifikasikan menjadi dua yaitu membran organik dan membran anorganik

(Thomas and Thorpe 1995). Membran organik adalah membran yang terbuat dari bahan-bahan seperti polimer, komposit, dll. Sedangkan membran anorganik adalah membran yang terbuat dari bahan-bahan anorganik seperti keramik, logam.

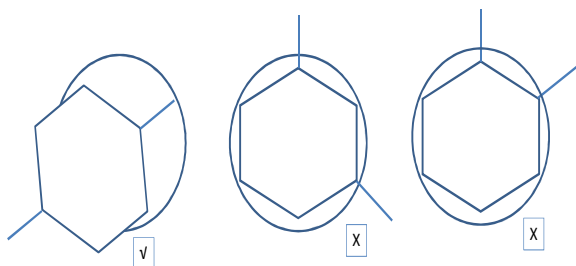
Membran organik sudah lebih dahulu dikembangkan dan diaplikasikan pada skala komersial karena lebih mudah disintesa dibandingkan dengan membran anorganik serta biaya pembuatannya lebih murah. Tetapi membran ini memiliki keterbatasan, antara lain tidak tahan terhadap temperatur yang tinggi serta pelarut organik atau bahan kimia yang bersifat ekstrim asam atau basa. Membran anorganik lebih sulit dibuat karena sifat fisiknya yang kaku dan keras tetapi memiliki stabilitas yang sangat baik terhadap temperatur tinggi, pelarut organik dan bahan kimia asam maupun basa. Dengan pertimbangan spesifikasinya tersebut, maka membran anorganik dipilih untuk dibuat menjadi membran reaktor.

Prinsip kerja membran adalah memisahkan suatu molekul atau bahan berdasarkan ukuran dan bentuknya (Caro 2008). Ukuran yang lebih besar tidak dapat masuk kedalam pori dan melewati membrane, sedangkan ukuran yang lebih kecil melewati membran sebagai *permeate*. Ukuran beberapa material dan membran serta contoh molekul dapat dilihat pada gambar 1.



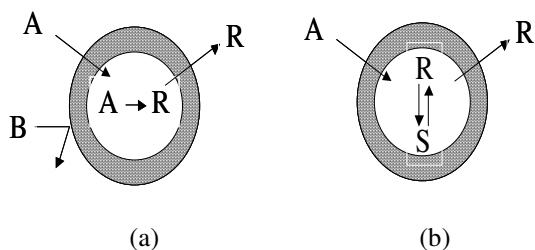
Gambar 1. Klasifikasi membran dan ukuran beberapa contoh molekul

Pemisahan menggunakan prinsip perbedaan bentuk terjadi pada contoh kasus pemisahan isomer *p-xylene* terhadap *o-xylene* dan *m-xylene*. Ketiga isomer tersebut memiliki berat dan ukuran molekul sama, tetapi bentuknya dibedakan dengan gugus alkil yang menempel pada struktur aromatikanya. Sehingga hanya *p-xylene* yang dapat melewati membran (Gambar 2).



Gambar 2. Ilustrasi Pemisahan *p-xylene* Terhadap *o-xylene* dan *m-xylene* Menggunakan Membran

Adapun prinsip kerja suatu membran reaktor adalah sebagaimana terlihat pada gambar 3. Pada gambar 3.a menjelaskan adanya selektifitas yang tinggi oleh membran terhadap reaktan. Dalam hal ini memungkinkan untuk terjadinya reaksi A menjadi R dan B menjadi S. Akan tetapi reaksi B menjadi S tidak dikehendaki atau dengan kata lain produk R lebih diharapkan daripada S. Maka membran yang melapisi seluruh permukaan katalis diharapkan dapat memisahkan secara selektif A dan B, dimana reaktan A dapat melewati membran menuju inti katalis sedangkan reaktan B tidak dapat melewati membran. Gambar 3.b menjelaskan adanya pemisahan produk secara selektif pada produk yang mengalami kesetimbangan dengan *side product*. Dengan demikian maka komponen R dapat ditingkatkan jumlahnya dalam produk.

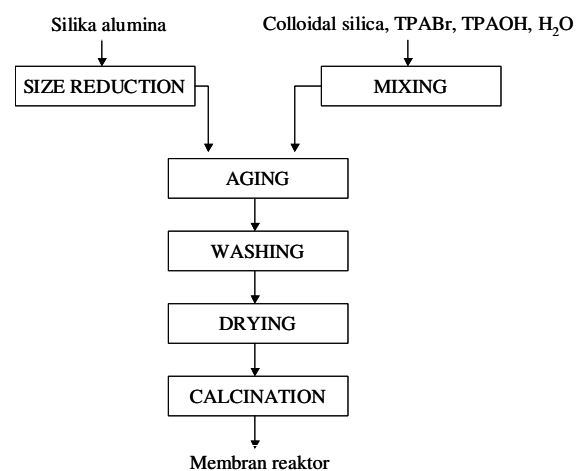


Gambar 3. Prinsip Operasi Membran Reaktor

2. METODE PENELITIAN

Proses pembuatan membran reaktor pada penelitian ini adalah menggunakan bahan silika alumina sebagai katalis dengan komposisi 82% SiO_2 dan 13% Al_2O_3 . Katalis silika alumina tersebut diseragamkan ukurannya menjadi sekitar 1 mm. Proses pelapisan membran zeolit dibuat dari larutan induk yang terdiri dari *colloidal silica*, *tetrapropylammonium bromide* (TPABr), *tetrapropylammonium hidroxide* (TPAOH) dan aquades. Katalis silika alumina dimasukkan dalam larutan induk tersebut. Proses kristalisasi zeolit dilakukan pada temperatur 453 K selama 24 jam. Selanjutnya dicuci menggunakan aquades, dikeringkan dan dikalsinasi pada temperatur 873 K selama 1 jam. Secara lengkap tahapan proses pembuatan membran reaktor ini dapat dilihat pada gambar 4.

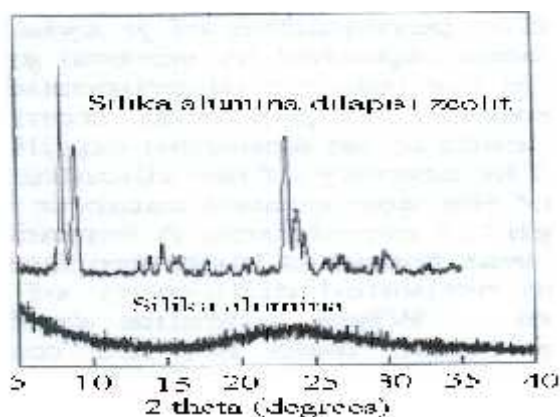
Karakterisasi produk membran reaktor yang dihasilkan dilakukan menggunakan *X-ray diffraction* (XRD) untuk mengidentifikasi struktur zeolit pada lapisan permukaan silika alumina, diperkuat oleh data pengamatan menggunakan *Scanning Electron Mycroscope* (SEM) dan ujicoba proses pembentukan xylene dari toluene, yang dikontrol menggunakan gas kromatografi yang dipasang secara on line. Karakteristik pori membran dianalisis dengan metode adsorpsi-desorpsi isothermal menggunakan nitrogen pada 44 K. Tekanan uap relatif ditingkatkan dari 0 hingga 1 dengan kenaikan/*increment* 0.001. Data yang diperoleh dari Autosorb 1, Quantachrome dapat menghasilkan distribusi ukuran pori BJH.



Gambar 4. Diagram proses pembuatan membran reaktor zeolit MFI-Silika Alumina

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Berdasarkan hasil analisis menggunakan XRD diketahui bahwa telah dihasilkan zeolit MFI yang melapisi silika alumina. Grafik XRD yang dihasilkan dari silika alumina sebelum dan sesudah dilapisi dengan zeolit dapat dilihat pada gambar 5.

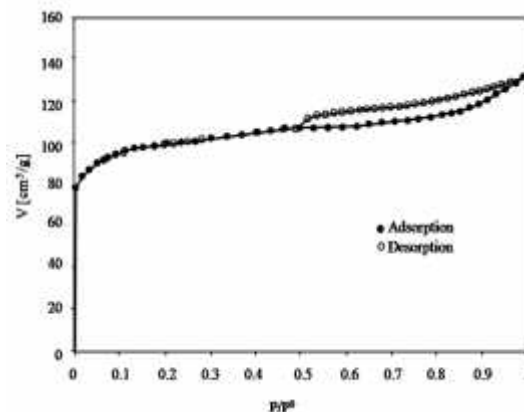


Gambar 5. Grafik XRD partikel silika alumina sebelum dan sesudah dilapisi dengan membran zeolit

Pada gambar 5 tersebut dapat diketahui adanya grafik XRD yang sesuai dengan struktur kristal MFI pada permukaan partikel silika alumina. Tampak berbeda sekali karakteristik yang ditunjukkan pada grafik XRD tersebut bila dibandingkan dengan silika alumina sebelum dilapisi dengan zeolit. Hasil pengamatan dengan SEM pada permukaan membran reaktor dapat dilihat pada gambar 6.

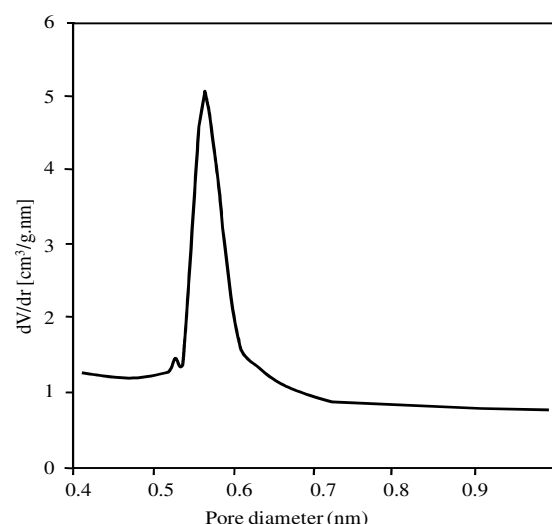


Gambar 6. Foto SEM permukaan silika alumina yang telah dilapisi zeolit



Gambar 7. Adsorpsi-desorpsi Nitrogen pada zeolit MFI

Berdasarkan Gambar 7 jelas terlihat adanya struktur mikroporus pada zeolit MFI (Haile *et al.* 2008;Pina *et al.* 2011), yaitu ditandai dengan kenaikan grafik yang tinggi pada daerah tekanan uap relative (P/P^0) kurang dari 0.1. Pada bagian mesoporous tampak adanya hysteresis, kemungkinan disebabkan oleh perbedaan ukuran pori antara bagian luar dan bagian dalam yang menyerupai gua. Kondisi ini mengakibatkan lambatnya proses desorpsi nitrogen. Adapun profil distribusi ukuran pori membrane MFI yang dihasilkan dapat dilihat pada Gambar 8. Berdasarkan kurva tersebut dapat disimpulkan bahwa membran MFI memiliki ukuran pori yg homogen, rata-rata sekitar 0.55 nm.



Gambar 8. Distribusi ukuran pori BJH, zeolit MFI yang dihasilkan

Tabel 1. Uji coba pembuatan xylene dari toluene menggunakan silika alumina dan membran reaktor

No.	Sampel Katalis	Temperatur proses (K)	Rendemen Xylene (%)	Fraksi xylene (%)		
				p	m	O
1.	Silika alumina	673	1.5	23	52	25
2.	Zeolit / silika alumina	673	0.08	100	0	0
		773	0.4	91	6	3
3.	Zeolit	673	0	-	-	-

Uji coba pembuatan xylene dari toluena menggunakan membran reaktor tersebut hasilnya dapat dilihat pada tabel 1. Berdasarkan hasil pembuatan xylene dari toluene seperti yang terlihat pada tabel 1 dapat diketahui bahwa penggunaan katalis silika alumina cukup efektif untuk menghasilkan xylene dengan rendemen yang cukup tinggi, tetapi komposisi para, meta dan orto -xylene nya hampir sama. Sedangkan penggunaan zeolit saja tidak dapat menghasilkan reaksi pembentukan xylene. Dengan membran reaktor zeolit MFI yang dibuat pada katalis silika alumina dapat memisahkan para-xylene dengan sangat selektif terhadap meta- dan orto-xylene. Proses reaksi yang dilakukan pada temperatur 673 K menunjukkan proses pemisahan terjadi secara sempurna, yaitu mencapai 100% untuk fraksi p-xylene. Hasil analisis struktur membran setelah panas reaksi pada temperatur 673 K mengindikasikan stabilitas yang sangat baik (Nishiyama *et al.* 2001), tidak terjadi perubahan.

4. SIMPULAN

Suatu membran reaktor dapat dibuat menggunakan zeolit MFI pada katalis silika alumina yang memiliki selektifitas sangat baik terhadap isomer-isomer xylene yaitu (p-xylene) atau dapat dikatakan memiliki para selektifitas. Pada proses yang dilakukan pada temperatur 673 K terjadi proses pemisahan secara sempurna.

Membran zeolit yang dihasilkan dari penelitian memiliki stabilitas yang sangat baik terhadap temperatur tinggi. Distribusi ukuran pori membran yang sempit (homogen), rata-rata sekitar 0.55 nm.

Daftar Pustaka

- Caro, J., Noack, M., 2003, Zeolite membranes—Recent developments and progress, *Micropor. Mesopor Mater.*, 115:215–233.
- Haile, T., Nakhla, H., 2008, A Novel Zeolite Coating for Protection of Concrete Sewers from Biological Sulfuric Acid Attack, *Geomicrobiologi Journal.*, 25: 322–331.
- Hsieh, 2006, *Inorganic Membranes for Separation and Reaction*, 1996.
- Karge, H.G., J. Weithkamp, 1998, *Molecular Sieves Science and Technology*, Springer, Berlin.
- Nishiyama, N., L. Gora, V., Teplyakov, F., Kapteijn, J.A. Moulijn, 2001, Evaluation of reproducible high flux silicalite-1 membranes : gas permeation and separation characterization, *Separation and Purification Technology*, Elsevier.
- Pina, M.P., Mallada, R., Arruebo, M., Urbiztondo, M., Navascués, N., de la Iglesia, O., 2011, Microporous and Mesoporous Materials, J. Santamaria., 144:19–27.
- Thomas, J., and Thorpe, M.F., 1995, *Access in Nanoporous Materials*, Plenum Press, New York.